

Il **Contesto Operativo** di Cromatos nasce dall'esperienza ultratrentennale maturata nello sviluppo di soluzioni per il colore e nella capacità di trasformare ogni idea cromatica in applicazioni industriali concrete e di valore. Nel corso degli anni l'azienda ha affiancato i propri clienti nello sviluppo dei progetti più ambiziosi, operando principalmente nei settori della colorazione della carta, del cuoio e del tessile, oltre che in ulteriori ambiti applicativi ad elevato contenuto tecnico, tra cui ad esempio il settore agrochimico.

Partendo dalla storica esperienza nel settore dei coloranti, Cromatos ha progressivamente ampliato il proprio patrimonio di competenze, sviluppando un know-how sempre più strutturato nella formulazione e produzione di prodotti chimici funzionali ai diversi settori applicativi. Questo percorso ha consentito all'azienda di affermarsi come partner tecnico affidabile nel co-sviluppo di soluzioni chimiche personalizzate, progettate sulla base delle specifiche esigenze applicative dei clienti.

Parallelamente, al fine di garantire vicinanza ai clienti e supporto tecnico diretto, Cromatos ha rafforzato la propria presenza nei principali distretti industriali di riferimento, con sedi localizzate in Nord Europa per il settore cartario, a Prato per il tessile e in Veneto e Toscana per il settore conciario,

La **Direzione Strategica** di Cromatos è orientata a diventare un punto di riferimento nello sviluppo di soluzioni chimiche innovative, sicure e sostenibili per i propri clienti, contribuendo alla loro crescita e alla creazione di valore nel lungo periodo, nel rispetto delle persone e dell'ambiente.

A tale scopo, nei propri stabilimenti Cromatos sviluppa e realizza formulazioni di coloranti e prodotti chimici destinate a diversi substrati applicativi, attraverso un costante impegno verso innovazione, qualità dei processi, sicurezza e sostenibilità, integrando progressivamente nei propri processi decisionali i principi ESG (Environmental, Social, Governance), promuovendo uno sviluppo industriale responsabile e orientato al lungo periodo.

La presente Politica definisce i principi individuati dal Consiglio di Amministrazione come riferimento per la definizione delle strategie e degli obiettivi aziendali in materia di qualità, sicurezza, ambiente e sostenibilità.

Area Qualità: Perseguire il miglioramento continuo attraverso

- Definizione di obiettivi misurabili e indicatori di performance, orientati alla fidelizzazione e soddisfazione del cliente;
- Affidabilità, Competenza Tecnica e Tempestività nella risposta al cliente con lead time contenuto;
- Applicazione dei principi della Green Chemistry, in collaborazione anche con fornitori e partner, nello sviluppo di prodotti a basso impatto ambientale e di S&S;
- Rispetto ed aggiornamento continuo della normativa cogente applicabile e dei requisiti volontari richiesti dal cliente;
- Promozione ed ampliamento dei mercati di riferimento verso l'utente finale del prodotto, nell'ottica di un aumento costante di fatturato;
- Promozione del coinvolgimento, della formazione e della consapevolezza del personale, in ottica di soddisfazione del cliente interno;
- Promozione dei principi di Corporate Social Responsibility, attraverso l'adozione del Modello 231.

Area Sicurezza: Prevenzione e riduzione dei rischi e tutela della salute e sicurezza dei lavoratori, attraverso

- Valutazione e gestione costante e sistematica dei rischi presenti;
- Scelta di materie prime, tecnologie e processi che riducano l'esposizione del personale a rischi, già in fase di progettazione;
- Realizzazione e mantenimento di ambienti lavorativi idonei, sicuri e salubri al fine di prevenire gli infortuni e malattie correlate al lavoro;
- Tutela della salute dei lavoratori attraverso il continuo monitoraggio sanitario;
- Attivazione di misure efficaci al fine eliminare i pericoli e ridurre i rischi;
- Rispetto dei requisiti legali applicabili e degli eventuali requisiti volontari;
- Consultazione e la partecipazione attiva dei lavoratori anche tramite il loro rappresentante (RLS) nelle scelte operative in materia di salute e sicurezza.

Area Ambiente e Sostenibilità: Impegno alla prevenzione dell'inquinamento e miglioramento delle prestazioni ambientali attraverso

- Ogni qualvolta sia possibile, scelta di materie prime a minor impatto ambientale nella realizzazione dei propri prodotti;
- Utilizzo di tecnologie ed impianti progettati in accordo con il progresso tecnologico, per il trattamento dei reflui e delle emissioni in atmosfera al fine di ridurre il più possibile l'impatto ambientale;
- Produzione di energia elettrica da fonti rinnovabili, con ricorso all'autoproduzione tramite impianti fotovoltaici,
- Ottimizzazione dei consumi energetici e, ove possibile, approvvigionamento di energia elettrica, in quota parte, da fonti rinnovabili certificate (es. Garanzie di Origine);
- Rispetto delle normative ambientali applicabili e di eventuali accordi volontari sottoscritti.
- Valutazione degli impatti dei prodotti tramite studi di Life Cycle Assessment (LCA);
- Monitoraggio della Carbon Footprint di organizzazione con l'obiettivo di aumentare la consapevolezza e raccogliere dati affidabili per future iniziative di miglioramento;

Area Chemical Management: Impegno alla ricerca ed alla sostituzione di sostanze pericolose con alternative meno critiche per l'ambiente e per i lavoratori, attraverso

- Pianificazione, ove possibile, di sostituzione di sostanze pericolose con alternative più sicure, in accordo con le restrizioni e limitazioni del Regolamento REACH/CLP e/o altre Direttive UE, o progetti a adesione volontaria come il progetto internazionale ZDHC o BSSL/BSBL di Bluesign attraverso la definizione e l'aggiornamento periodico di un piano di miglioramento per la gestione delle sostanze chimiche, che include obiettivi di riduzione, sostituzione e controllo delle sostanze più critiche;
- L'impegno alla trasparenza verso i portatori di interesse, attraverso la messa a disposizione, su richiesta, delle informazioni rilevanti e degli obiettivi contenuti nel piano di miglioramento.
- Applicazione, qualora possibile, delle BATs (Best Available Techniques) nei diversi processi produttivi e/o prodotti adoperati, in un'ottica di miglioramento continuo;
- Monitoraggio e controllo delle sostanze chimiche vietate o soggette a restrizioni utilizzate dall'azienda, nella formulazione e/o la miscelazione dei prodotti, attraverso test in accordo ai requisiti ZDHC.

La presente politica viene comunicata all'interno dell'organizzazione attraverso affissione nei principali locali aziendali ed attraverso consegna ai dipendenti a mezzo busta paga, al fine di un coinvolgimento attivo di tutti i dipendenti. Viene inoltre resa disponibile a tutti gli stakeholders che ne fanno richiesta, oltre che essere pubblicata sul sito aziendale.

La politica viene riesaminata periodicamente, almeno in occasione del riesame della direzione, al fine di valutarne costantemente l'adeguatezza e la pertinenza rispetto alle strategie di Cromatos ed al contesto di riferimento.

Il Presidente del CdA: ALESSANDRO BOSI

Firma: _____

