



SERIE

NYLOCROM POLIAMMIDE

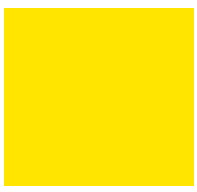






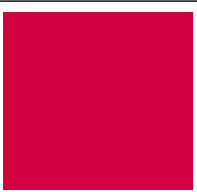


Serie Nylocrom



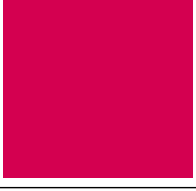





Coloranti serie Nylocrom

La serie di colorati Nylocrom è costituita da coloranti acidi selezionati per la tintura della poliammide in tutte le sue forme, e si applicano in bagno debolmente acido o neutro. Il loro potere migratorio è in genere discreto, mentre le solidità generali sono buone, specialmente se post-trattati con fissatori specifici per poliammide.

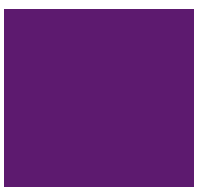






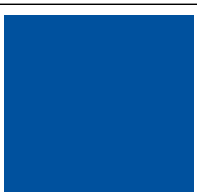
SERIE NYLOCROM

		% Dyeing	Solubility (g/l at 80°C)	Migration power	Light	Water	Washing 40°C	Dry Cleaning	Perspiration Acid	Perspiration Alkaline	Decatizing	Rubbing	Hot pressing	Chlorinated water	Sea water	
					1/6	F	F		F	F		F	Dry	Imm.	F	F
					1/1	PA	PA		PA	PA		Wet	After	PA	PA	
	Yellow GR	1,0	40	4-5	5-6	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	5	5	4-5	5	4-5	
					6	3-4	5		3-4	3-4		4-5	4	5	3-4	
					6-7	4-5	5		4-5	4		4-5	4	5	4	
	Yellow 3RL	1,0	70	3-4	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	
					5-6	4-5	5		4-5	4-5		3-4	5	5	4	
					6	4-5	5		4-5	4		3-4	5	5	4-5	
	Yellow 4R	1,0	50	4	5-6	4-5	5	4-5	4-5	4-5	4-5	5	4-5	4-5	4-5	
					6-7	4	5		4	4		4-5	4-5	5	4	4
					7	3-4	4-5		3-4	3		4-5	5	5	3	
	Yellow 5R	1,5	70	3	5	5	5	5	5	5	4-5	4-5	5	5	5	
					5-6	4	4-5		4-5	4		4-5	4	5	5	4-5
					6-7	4-5	5		4-5	4-5		4	4	5	5	4-5
	Yellow BCS	0,5	45	3-4	4-5	4-5	4	4-5	4	4-5	4	4-5	4	4-5	4-5	
					5	4	4		4	3-4		4	4	5	4-5	4
					6	4-5	4-5		4-5	4		4	4	5	5	4-5
	Orange SLF	1,5	60	3-4	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4	5	4-5	5	4-5	
					6	4	5		4-5	4		4	5	5	5	4
					6	4-5	5		4-5	4		4	5	5	5	4-5
	Scarlet FGN	1,0	60	3	4-5	5	4-5	4-5	4-5	4-5	4	4	4	5	5	
					5	5	4-5		5	4-5		4	4-5	4-5	5	5
					5-6	5	4-5		5	4-5		3-4	4-5	4-5	5	5
	Red 3BR	1,5	30	4	3-4	4	4-5	5	4	4	4-5	4	4-5	5	4-5	
					5	3-4	4-5		4	4		4	5	5	3-4	
					5-6	4	4		4	3-4		4	5	5	3-4	



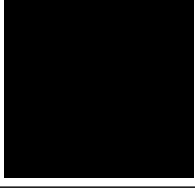

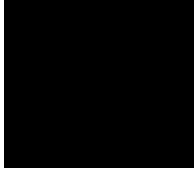
SERIE NYLOCROM

		% Dyeing	Solubility (g/l at 80°C)	Migration power	Light	Water	Washing 40°C	Dry Cleaning	Perspiration Acid	Perspiration Alkaline	Decatizing	Rubbing	Hot pressing	Chlorinated water	Sea water	
					1/6	E	E		E	E		E	Dry	Imm.	E	E
					1/1	PA	PA		PA	PA		Wet	After	PA	PA	
					2/1	CO	CO		CO	CO		4h	CO	CO		
	Red BNG	1,0	20	4-5	5-6 6-7 7	4-5 3-4 4	5 5 4-5	5	4-5 3-4 4	4-5 3-4 3-4	4-5	5 4-5 5	4-5 4-5 4-5	5 4-5 4-5	4-5 3-4 4	
	Red 2BN	1,0	70	3	4 4-5 5	4-5 5 5	4-5 5 5	4	5 4-5 5	4-5 4 4-5	5	4-5 4 5	4 5 4-5	4-5 4-5 4-5	4-5 3-4 4	
	Red F2BL	1,0	45	4	4-5 5-6 6	4-5 4 5	5 4-5 5	5	5 4-5 5	4-5 4 4-5	4-5	5 4-5 5	3 5 4-5	4-5 4-5 4-5	5 3-4 3-4	
	Red B2BSA	1,0	20	4	6 6-7 7	4-5 4-5 4-5	4-5 5 5	5	4-5 4-5 4-5	4 4 4	4-5	5 5 5	4-5 5 4-5	4-5 4-5 4-5	4-5 4 4	
	Red 3GP	1,5	70	4	4 5 5-6	4-5 4 4-5	4 4 4-5	4-5	4-5 3-4 4	4-5 3-4 4	4	5 4 4	2-3 4-5 4-5	4-5 4-5 4-5	5 5 4-5	
	Red BCS	0,5	20	4	6 6-7 7	4-5 4-5 4-5	4-5 5 5	5	4-5 4-5 4-5	4 4 4	4-5	5 5 5	4-5 5 5	5 4-5 4	4-5 3-4 4	
	Red 2B	1,0	80	-	5-6 6 6-7	4-5 4 4-5	4-5 4-5 5	5	4 3 3-4	4 3 3-4	4-5	5 5 5	3 5 5	4-5 4 5	4 4 4-5	
	Red 3BN	1,5	60	2	4-5 4-5 5	4-5 4-5 5	4 4-5 4-5	4-5	4 4 4-5	4 3-4 3-4	4-5	4-5 4 4	4 5 5	4-5 4-5 5	4 4 4-5	

SERIE NYLOCROM

		% Dyeing	Solubility (g/l at 80°C)	Migration power	Light	Water	Washing 40°C	Dry Cleaning	Perspiration Acid	Perspiration Alkaline	Decatizing	Rubbing	Hot pressing	Chlorinated water	Sea water
					1/6	E	E		E	E		E	Imm.	E	E
					1/1	PA	PA		PA	PA		PA	After	PA	PA
					CO	CO	CO	CO	CO		Wet	4h	CO	CO	CO
	Rubine 5BL	1,0	30	4	5 6 6	4-5 4-5 4-5	4-5 5 4-5	4-5	4-5 4 4	4-5 4 3-4	4-5	5 5	4 4-5	5 5 5	4-5 4 4
	Bordeaux VN	1,0	20	3	3-4 5 5-6	4-5 4-5 4-5	4 4-5 4	4-5	4 4 4	4 3-4 3-4	4-5	4-5 4	3 4-5	4 4 4-5	4 4 4
	Blue 2GL	1,5	40	4	5 6 6-7	4 3-4 4	4 4-5 4-5	4-5	4 3-4 4	4 3-4 3-4	4-5	5 5	4 5	4-5 5 4-5	4 3-4 3-4
	Blue BCS	0,5	35	4	4 5-6 6	4 3-4 4	3-4 3-4 4	4-5	4 3 3-4	4 3 3	4	4-5 4	3-4 5	4 4-5 4	4 3 3
	Blue GBN	1,0	40	4	3-4 4-5 5	4 3-4 4-5	4-5 4-5 4	4-5	4-5 3-4 4	4-5 3 3	4-5	4-5 4	4 5	4 4-5 4-5	4 3-4 3-4
	Blue 4R	1,0	80	4	5-6 6 6-7	4-5 4 4-5	4-5 4-5 5	5	4-5 3-4 4	4 3 3-4	4-5	4-5 4-5	3 5	- - -	- - -
	Blue RN	1,0	40	4-5	6 6-7 7	4-5 3 4	4 4-5 4-5	4-5	4 3 4	4 3 3-4	4-5	5 4-5	4-5 4-5	4-5 5 4-5	4 3 3-4
	Blue RC	1,5	50	3-4	- 5 5-6	4 4 4-5	3-4 4 3-4	4	3-4 3-4 3-4	3-4 2-3 2-3	4	4-5 3-4	4 5	4 4 3-4	3-4 3 3

SERIE NYLOCROM

		% Dyeing	Solubility (g/l at 80°C)	Migration power	Light	Water	Washing 40°C	Dry Cleaning	Perspiration Acid	Perspiration Alkaline	Decatizing	Rubbing	Hot pressing	Chlorinated water	Sea water	
					1/6	E	E		E	E		E	E	Imm.	E	E
					1/1	PA	PA		PA	PA		PA	After	PA	PA	
					2/1	CO	CO		CO	CO		CO	4h	CO	CO	
	Blue BNF	2,0	45	3	- 5 5-6	4 4 4-5	3-4 4 3-4	4	3-4 3-4 3-4	3-4 3 2-3	4	4-5 3-4	4 5	4 4 3-4	3-4 3 3	
	Blue 5RN	2,0	40	3	- 5 5-6	4 3 3-4	4 4-5 3-4	4-5	4-5 3-4 3	4 3 2-3	4	4-5 3-4	4 5	4 4 4	4 3 3	
	Black MR	4,0	90	3-4	6 7 7-8	4-5 4-5 4-5	4-5 4-5 4-5	4-5	4-5 4 4-5	4-5 3-4 4-5	4	4-5 4-5	4 4-5	4-5 4-5 4-5	4-5 4 4-5	
	Black RBS	4,0	45	3-4	5-6 6 6-7	4-5 3 4-5	4-5 4-5 4-5	5	4-5 3-4 4-5	4-5 3 3	4	4-5 4-5	4 4-5	4-5 4-5 4-5	4-5 3-4 4	
	Black VLD	4,0	45	2	- 5 5-6	4-5 4-5 5	4-5 5 5	4-5	4 4-5 4-5	4 4 4	4-5	4-5 4	4 5	- - -	- - -	

Serie Nylocrom

Metodo di tintura standard utilizzato

Partire con bagno a temperatura ambiente con

Solfato d'ammonio: 0,5 - 2,0 g/l

Fosfato monosodico: 0,5 - 1,0 g/l

pH ottimale di lavoro: 6,5 - 7,5

Ugualizzante: Ugualcrom 81 0,5-2,0%, o Egacrom LP/95 0,5 - 2,0%

Una volta aggiunto il colorante alla percentuale desiderata alzare la temperatura con gradiente 1,5°C per minuto fino alla temperatura di 98°C, e mantenerla per circa 60 minuti. Se il bagno di tintura presenta un esaurimento insufficiente è possibile aggiungere piccole quantità di Acido Acetico 80% previamente diluito e tingere per altri 15 - 20 min.

Infine raffreddare, scaricare e lavare. Se necessario per migliorare le solidità ad umido è possibile post-trattare il materiale con fissatore.

Informazioni sulle solidità

Le solidità riportate nella presente cartella sono state determinate in accordo alle norme sotto elencate.

Solidità	UNI	ISO	DIN
Solidità alla luce	7639	105 B02.88	54004
Solidità all'acqua (prova energica)	5157	105 E01.87	54006
Solidità al lavaggio (meccanico a 40°C)	7638-test 1	105 C01.87	54014
Solidità al lavaggio a secco (per cloro)	5150	105 X05	
Solidità al sudore	7633	105 E04.87	54020
Solidità al decatizzo	5164	105 E10	
Solidità allo sfregamento	5153	105 X12.87	54021
Solidità al ferro caldo	5152	105 X11.87	54022
Solidità all'acqua clorata (acqua di piscina)		105 E03	
Solidità all'acqua di mare	5158	105 E02	

Legenda

Solidità	Interpretazione dei valori numerici relativi alle solidità (dall'alto in basso)
Solidità alla luce	1/6 intensità di riferimento 1/1 intensità di riferimento 2/1 intensità di riferimento
Solidità all'acqua Solidità al lavaggio Solidità al sudore Solidità all'acqua clorata (acqua di piscina) Solidità all'acqua di mare	E: cambiamento di colore (tono, intensità, purezza) CO: spandimento su testimoni di cotone WO: spandimento su testimoni di lana
Solidità al ferro caldo	Cambiamento di tono o d'intensità della tintura subito Cambiamento di tono o d'intensità della tintura dopo 4 ore
Solidità allo sfregamento	A secco A umido



COLORANTI, PIGMENTI E PRODOTTI CHIMICI PER L'INDUSTRIA
INDUSTRIAL DYES, PIGMENTS AND CHEMICAL PRODUCTS

Cromatos s.r.l.

Via E. Barsanti, 28 | 47122 Forlì (FC) Italy | T +39 0543 796191 | F +39 0543 796189
info@cromatos.com | www.cromatos.com