



SERIE

METALCROM NS PROTEICHE POLIAMMIDE








Serie *Metalcrom NS*

Coloranti serie **Metalcrom**

Metalcrom NS: coloranti metallo complessi 1:2 che non contengono nella loro molecola gruppi solfonici. Sono coloranti di ottima solidità che possono essere tinti con la serie dei **Metalcrom M**.

SERIE METALCROM NS

		% Dyeing	Solubility (g/l at 80°C)	Light	Severe Water	Washing 40°C	Dry Cleaning	Perspiration Acid	Perspiration Alkaline	Decatizing	Rubbing	Hot pressing	Milling alkaline light	Milling acid light
				1/6	E	E		E	E		E	Dry	Imm.	E
				1/1	WO	WO		WO	WO		Wet	After	WO	WO
				2/1	CO	CO		CO	CO			4h	CO	CO
	Yellow NS-GR	0,5	30	5 7 7-8	4-5 4 4-5	4-5 4-5 4-5	4	4 4 4-5	4-5 4 4	3-4	4-5 -	4 4-5	4 4 4-5	3-4 3 4-5
	Yellow NS-NW	0,5	40	6 6-7 7	4-5 4-5 4-5	5 5 5	5	4-5 4-5 4-5	4-5 4 4	4-5	5 4-5	4 4-5	4-5 4 5	3-4 4 5
	Yellow NS-3R	0,5	60	6 6-7 7	5 5 5	5 5 5	5	5 5 5	5 4-5 5	4-5	4-5 4	4 4-5	4-5 4-5 5	4-5 2-3 4-5
	Bordeaux NS-R	0,5	30	6-7 7 7	5 4-5 5	4-5 5 5	4-5	4-5 4-5 5	4-5 4-5 5	4-5	4-5 4	4 4	3-4 3 5	3 3 4
	Grey NS-BL	0,5	30	5 6 6-7	5 5 5	4-5 5 5	4-5	4-5 5 5	4-5 5 5	4-5	5 -	4-5 4-5	4-5 5 5	4 3-4 4-5

Serie Metalcrom NS

Metalcrom NS: coloranti metallo complessi 1:2 che non contengono nella loro molecola gruppi solfonici. Sono coloranti di ottima solidità che possono essere tinti con la serie dei **Metalcrom M**.

Metodo di tintura standard utilizzato

Partire con bagno a temperatura ambiente con

Acetato d'Ammonio: 1-2 g/l (per toni chiari)

Acido Acetico: 0,5 - 2,0 %

pH ottimale: 5,5 - 6,5

Ugualizzante: UGUALCROM 81/NT 0,5-2,0% o EGACROM LP/95 0,5 - 2,0%

Una volta aggiunto il colorante alla percentuale desiderata alzare la temperatura con gradiente 1,5 °C per minuto fino alla temperatura di 98°C, e mantenerla per circa 60 minuti. Se nella produzione di tinte intense i bagni di tintura presentano scarso esaurimento, si consiglia dopo raffreddamento a 85°C di aggiungere lentamente 1 - 2% di acido acetico previamente diluito, riportare la temperatura a 98°C e mantenere per altri 15 - 30 min.

Infine raffreddare, scaricare e lavare.

Informazioni sulle solidità

Solidità	UNI	ISO	DIN
Solidità alla luce	7639	105 B02.88	54004
Solidità all'acqua (prova energica)	5157	105 E01.87	54006
Solidità al lavaggio (meccanico a 40°C)	7638-test 1	105 C01.87	54014
Solidità al lavaggio a secco (per cloro)	5150		
Solidità al sudore	7633	105 E04.87	54020
Solidità al decatizzo	5164	105 X02.87	54045
Solidità allo sfregamento	5153	105 X12.87	54021
Solidità al ferro caldo	5152	105 X11.87	54022
Solidità alla follatura alcalina (prova leggera)	5161		54040
Solidità alla follatura acida (prova leggera)	5161		

Legenda

Solidità	Interpretazione dei valori numerici relativi alle solidità (dall'alto in basso)
Solidità alla luce	1/6 intensità di riferimento 1/1 intensità di riferimento 2/1 intensità di riferimento
Solidità all'acqua Solidità al lavaggio Solidità al sudore Solidità alla follatura alcalina Solidità alla follatura acida	E: cambiamento di colore (tono, intensità, purezza) WO: spandimento su testimoni di lana CO: spandimento su testimoni di cotone
Solidità al ferro caldo	Cambiamento di tono o d'intensità della tintura subito Cambiamento di tono o d'intensità della tintura dopo 4 ore
Solidità allo sfregamento	A secco A umido



COLORANTI, PIGMENTI E PRODOTTI CHIMICI PER L'INDUSTRIA
INDUSTRIAL DYES, PIGMENTS AND CHEMICAL PRODUCTS

Cromatos s.r.l.

Via E. Barsanti, 28 | 47122 Forlì (FC) Italy | T +39 0543 796191 | F +39 0543 796189
info@cromatos.com | www.cromatos.com