



SERIE

CROMASPERS POLIESTERE



Serie Cromaspers

Coloranti serie Cromaspers

I coloranti Cromaspers sono coloranti dispersi per la tintura e la stampa di fibre poliestere e loro miste. Il procedimento ad alta temperatura (HT) è il principale metodo di applicazione nella tintura ad esaurimento. I coloranti Cromaspers sono inoltre impiegati secondo il procedimento con carrier e, nella tintura in continua, secondo il processo Thermosol.






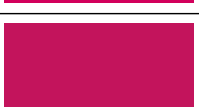








I coloranti Cromaspers sono classificati in quattro categorie:

- A - coloranti particolarmente indicati per acetato e triacetato, posseggono un'eccellente ugualizzazione.
- B - coloranti con ottime proprietà di ugualizzazione, migrazione e copertura. Sono generalmente adatti alla tintura con carrier, ma nei toni medi scuri hanno scarsa solidità alla sublimazione.
- C - coloranti adatti per ogni tipo di utilizzo, sia per le buone proprietà di ugualizzazione sia perché facilmente applicabili nei diversi tipi di tintura. Posseggono buone solidità generali anche alla sublimazione.
- D - coloranti particolarmente adatti per tinture ad alta temperatura (HT) e in continuo (Thermosol). Sono anche adatti per stampa, e posseggono ottime solidità alla sublimazione.














SERIE CROMASPERS

		% Dyeing	Dyeing		Printing	Classification	pH range dyeing	Light	Washing 60°C	Perspiration Acid	Perspiration Alkaline	Dry Cleaning	Water	Sublimation 1/3	Rubbing				
			HT Carrier Thermosol	HTS HPS															
			1/3	1/1												2/1	E	Pes	Co
FLUO	Yellow Flavina 10GL	0,5	S Ls S	S S	C	4-6	4-5 5 5	5 5 5	5 5 5	5 4-5 5	5 5 5	5	5 5 5	5 4 3-4	5 5				
	Yellow 6G	0,5	S Ns S	S S	D	4-9	6 7 7	5 5 5	5 5 5	5 5 5	5 5 5	5	5 5 5	5 4-5 3-4	4-5 4-5				
	Yellow 5G	0,5	S Ls S	Ls Ls	C	4-6	6 6-7 6-7	5 5 5	5 5 5	5 5 5	5 5 5	5	5 5 5	5 4 3	5 4-5				
	Yellow 4G	0,5	S Ls S	S S	C	4-9	6-7 6-7 7	5 5 5	5 5 5	5 5 5	5 5 5	5	5 5 5	5 3-4 2-3	4-5 4-5				
	Yellow 3GW	1	S S Ns	Ns Ns	B	4-9	6 6-7 7	5 5 5	5 5 5	5 5 5	5 5 5	5	5 5 5	4 2 1-2	5 4-5				
	Yellow FSL	0,5	S Ls Ls	S S	B	4-6	6-7 6-7 6-7	5 5 5	5 4-5 5	5 5 5	5 5 5	5	5 5 5	4-5 3-4 2-3	5 4-5				
	Orange RD-SF	1	S S S	S S	C	4-9	6-7 6-7 6-7	4-5 5 5	5 5 5	5 5 5	5 5 5	4-5	5 5 5	5 4-5 2-3	5 5				
	Orange 3RF	1	S S S	S S	C	4-11	6 6-7 7	5 5 5	5 4-5 5	5 5 5	5 5 5	5	5 5 5	5 4-5 3	4-5 4-5				
	Orange RGL	1	S S Ls	S Ns	B	4-6	5-6 5-6 5-6	4-5 4-5 4-5	5 4-5 4-5	5 5 4-5	5 5 4-5	4-5	5 5 5	4 3 2-3	4-5 4-5				
	Brilliant Orange 2R	1	S S Ls	Ls S	B	4-11	4-5 5-6 6	5 5 5	5 5 5	5 5 5	5 5 5	5	5 5 5	4-5 2-3 1-2	5 5				
	Scarlet GRL	1,5	S Ls S	S S	D	4-9	6 6 6	5 5 5	5 5 5	5 5 5	5 5 5	4-5	5 5 5	5 4-5 3	5 4-5				
	Scarlet 5GL	1	S S Ns	Ns S	B	4-10	6-7 6-7 6-7	5 5 5	5 5 5	5 5 5	5 5 5	5	5 5 5	4-5 3-4 1-2	5 5				
	Scarlet GS	1	S S S	S S	C	4-9	5-6 5 6	5 5 5	5 5 5	5 5 5	5 5 5	5	5 5 5	5 4 2-3	5 5				
	Red RBS	1	S Ls S	S S	D	4-6	5 5-6 5-6	5 5 5	5 5 5	5 5 5	5 5 5	5	5 5 5	5 5 4-5	5 5				

SERIE CROMASPERS

		% Dyeing	Dyeing		Printing	Classification	pH range dyeing	Light	Washing 60°C	Perspiration Acid	Perspiration Alkaline	Dry Cleaning	Water	Sublimation 1/3	Rubbing							
			HT Carrier Thermosol	HTS HPS												1/3	E	E	E	F	150°C	Dry
																1/1	Pes	Pes	Pes	Pes	180°C	
	Brilliant Red GG	1	S Ns S	S S	D	4-6	5 5 4-5	5 5 5	4-5 5 5	5 5 5	4-5	5 5 5	5 4-5 3	5 5								
	Pink REL	1	S S S	S S	C	4-9	7 7 7	5 4-5 4-5	5 4-5 4-5	5 5 4-5	5	5 5 5	4-5 3 2	4-5 4-5								
	Red FBL	1,5	S S Ns	Ns Ls	B	4-10	6 6 6	5 4-5 5	5 5 5	5 5 5	5	5 5 5	4 2 1	4-5 4-5								
	Red 2BL	2	S Ls S	S S	D	4-9	6-7 6-7 6-7	5 5 5	4-5 5 5	5 4-5 5	4-5	5 5 5	5 4-5 4	5 4-5								
	Red F3BS	0,5	S Ls S	S S	D	4-9	5-6 6 6	5 5 5	5 5 5	5 5 5	5	5 5 5	5 4-5 3-4	5 5								
	Red BSL	1	S Ns S	S S	D	4-6	6-7 7 7	5 4-5 5	5 4-5 4-5	5 5 5	5	5 5 5	5 4 3	4-5 4-5								
	Red GL	1	S Ls S	S S	C	4-9	6 6 6-7	5 5 5	5 5 5	5 5 5	4-5	5 5 5	5 4-5 2-3	5 4-5								
	Dark Red FL	1	S S S	Ns Ns	B	4-8	5 6 6-7	5 5 5	5 5 5	5 5 5	5	5 5 5	5 4-5 3	4-5 4-5								
	Red 3B	1	S S S	S S	C	4-6	6 6-7 6-7	5 5 5	5 4-5 5	5 4-5 5	4-5	5 4 4-5	5 4-5 3	4-5 4-5								
	Rubine B	1	S S Ls	Ns S	B	4-11	5 6 6	5 5 5	5 5 5	5 5 5	5	5 5 5	5 3-4 2-3	5 5								
	Rubine 3BL	1,5	S Ls S	S S	C	4-6	6 6 6-7	5 5 5	5 5 5	5 5 5	5	5 5 5	5 5 3-4	5 5								
	Brilliant Violet 3R	1	S Ls S	S S	C	4-9	5-6 5-6 5-6	4-5 5 5	5 5 5	5 5 5	5	5 5 5	5 4-5 2-3	5 5								
	Blue FBL	1	S S Ls	S S	B	4-9	6-7 6-7 7	5 4-5 4-5	5 5 5	5 5 5	5	5 5 5	4-5 2-3 1-2	4-5 4-5								
	Blue KFBL	0,5	S Ns S	Ls Ls	D	4-8	5 5-6 6	5 5 5	5 5 5	5 5 5	5	5 5 5	5 4 3-4	5 5								

SERIE CROMASPERS

		% Dyeing	Dyeing	Printing	Classification	pH range dyeing	Light	Washing 60°C	Perspiration Acid	Perspiration Alkaline	Dry Cleaning	Water	Sublimation 1/3	Rubbing
			HT Carrier Thermosol	HTS HPS			1/3	F	F	F		F	150°C	Dry
			S	S			1/1	Pes	Pes	Pes		Pes	180°C	
	Blue BRLS	0,5	S Ns S	S S	C	4-9	5-6 5-6 5-6	5 4-5 5	5 5 5	5 5 5	5	5 5 5	5 4-5 3	5 5
	Blue S2G	1	S S S	S S	C	3-9	6 6-7 6-7	5 4-5 5	5 5 5	5 4-5 5	4-5	5 5 5	5 5 3-4	4-5 4-5
	Blue 3G	1	S Ns S	S S	D	4-6	5 5 5-6	5 5 5	5 5 5	5 5 5	5	5 5 5	5 3-4 2-3	5 4-5
	Blue CR-E	1	S Ls S	S S	D	4-6	5-6 5-6 5-6	5 5 5	5 5 5	5 5 5	4-5	5 5 5	5 4-5 4	5 4-5
	Dark Blue 3RT	2	S Ls S	S S	C	3-6	5 5-6 6	4-5 5 5	4-5 4 3	4-5 4-5 3-4	4-5	4-5 4-5 3	4 2-3 2	4-5 4
	Blue SGL	2	S Ns S	S S	D	4-6	4-5 5 5-6	5 4-5 5	5 4-5 4-5	5 4-5 4-5	5	5 4-5 4-5	5 4-5 3	4-5 4-5
	Navy Blue ECO	2	S Ns S	S S	D	4-6	5 5 5-6	5 5 5	5 5 5	5 5 5	5	5 5 5	5 4-5 3-4	5 5
	Turquoise BGL	1,5	S S S	S S	C	4-9	7 7 7	5 5 5	5 5 5	5 5 5	5	5 5 5	5 3-4 1-2	4-5 4-5
	Turquoise BGF	1,5	S S S	S S	C	4-6	6 6 6	5 5 5	5 5 5	5 5 5	5	5 5 5	5 3-4 1-2	4-5 4-5
	Green 6B	1,5	S S S	S S	C	4-6	4 4-5 4-5	5 4-5 4-5	5 5 5	5 4-5 4-5	4-5	5 4-5 4-5	5 4 3	5 5
	Black ECO/G	4	S Ns S	S S	D	4-6	5 5-6 6	5 5 5	5 5 5	5 5 5	5	5 5 5	5 4 3-4	5 5
	Nero BTN	4	S S Ls	Ls S	B	4-9	4-5 5-6 6	5 4-5 4-5	5 5 5	5 5 5	5	5 5 5	4-5 2-3 1-2	4-5 4-5
	Nero SR	4	S Ns S	S S	C	4-6	4-5 5 6	5 4-5 5	5 4-5 4-5	5 4-5 4-5	5	5 4-5 4-5	5 4-5 3	4-5 4-5

Serie Cromaspers

Metodi di tintura standard utilizzati

S = Raccomandato

Ls = Può essere usato con limitazione

Ns = Non adatto

Tintura ad ALTA TEMPERATURA (HT)

Preparare il Bagno a 50/60°C con:

- X% colorante già disperso in acqua a 50°C
- 0,5 - 3 g / l UGUALCROM TPL

Nel caso di tinture particolarmente intense o per toni neri è consigliabile sostituire UGUALCROM TPL con DisperCrom IS Polv. (0,5 - 1g / l). Regolare il pH = 4,5 - 5 con Acido acetico o Cromacid CD/LI. Dopo l'aggiunta degli ausiliari e del colorante ben disperso si riscalda con gradiente 0,5 - 2°C al minuto a seconda del tipo di materiale da tingere e del macchinario a disposizione, fino a raggiungere la temperatura di 130°C, alla quale si tinge per 30 - 45 min. a seconda dell'intensità di tinta.

Tintura con CARRIER

Preparare il bagno a 50 - 60°C con:

- 3 - 10 g / l Carrier NT/S
- 0,5 - 1 g / l DisperCrom IS Polv.
- X% colorante già disperso in acqua a 50°C.
- Y% acido acetico (pH=4,5/5) o Cromacid CD/LI

Portare a temperatura di ebollizione in 30 - 40 minuti e tingere per 60 - 120 minuti a seconda dell'intensità di tinta.

Tintura in continua (THERMOSOL)

Preparare il bagno di foulardaggio con:

- X% colorante
- 3/5g/l Detercrom PC
- Y% Acido Acetico (pH = 5 - 6) o Cromacid CD/LI

Temperatura del bagno di foulardaggio: 20 - 40°C

Spremitura: 50 - 60%

Asciugamento preliminare al: 25 - 30% di umidità

Temperatura di asciugamento: 110 - 130°C

Temperatura di termosolaggio: 200 - 220°C

Tempo di termosolaggio: 10 - 90 secondi

Lavaggio successivo (STRIPPING)

Al fine di migliorare le solidità dopo ogni tipo di tintura è consigliato eseguire un lavaggio riducente per eliminare il colorante non ben fissato.

Preparare il bagno con:

- 3/5 cc/l Soda Caustica (38°Bè)
- 1/3 g/l Idrosolfito
- 1/2 g/l Cromapon OS

Si esegue il trattamento per 10/15 min. a 80°C quindi si sciacqua a caldo e a freddo fino a completa eliminazione di residui di alcali.

Serie Cromaspers

Informazioni sulle solidità

Solidità	UNI	ISO	DIN
Solidità alla luce	7639	105 B02.88	54004
Solidità all'acqua (Prova energica)	5157	105 E01.87	54006
Solidità al lavaggio (60°C)		105 C06.87	
Solidità al lavaggio a secco (per cloro)	5150		
Solidità al sudore	7633	105 E04.87	54020
Solidità allo sfregamento	5153	105 X12.87	54021
Solidità al termofissaggio		105 P01	54022

Legenda

Solidità	Interpretazione dei valori numerici relativi alle solidità (dall'alto in basso)
Solidità alla luce	1/6 Intensità di riferimento 1/1 Intensità di riferimento 2/1 Intensità di riferimento
Solidità all'acqua Solidità al lavaggio Solidità al sudore	E: Cambiamento di colore (Tono, intensità, purezza) Pes: Spandimento su testimoni di poliestere CO: Spandimento su testimoni di cotone
Solidità allo sfregamento	A secco A umido



COLORANTI, PIGMENTI E PRODOTTI CHIMICI PER L'INDUSTRIA
INDUSTRIAL DYES, PIGMENTS AND CHEMICAL PRODUCTS

Cromatos s.r.l.

Via E. Barsanti, 28 | 47122 Forlì (FC) Italy | T +39 0543 796191 | F +39 0543 796189
info@cromatos.com | www.cromatos.com