



SERIE

CROMASET PROTEICHE



Serie Cromaset

Coloranti serie Cromaset










La serie di coloranti **Cromaset** è costituita da miscele di coloranti premetallizzati 1:2 con acidi o reattivi che danno ottime solidità ad umido e alla luce. Questa serie di coloranti è particolarmente indicata per tingere lana, seta, poliammide e loro miste. La serie dei coloranti **Cromaset** è adatta per coprire tutti i colori dello spettro. La terna da noi consigliata per ottenere tinture unite è:

Cromaset Yellow 2R

Cromaset Red G

Cromaset Grey G

SERIE CROMASET

		% Dyeing	Solubility (g/l at 80°C)	Light	Water	Washing 40°C	Dry Cleaning	Perspiration Acid	Perspiration Alkaline	Decatizing Severe	Rubbing	Milling alkaline	Carbonizing	
				1/3	E	E	E	E	E	E	E	Dry	E	E
				1/1	WO	WO	WO	WO	WO	WO	-	Wet	WO	-
				2/1	CO	CO	CO	CO	CO	CO	-	-	CO	-
	Yellow 4GN	1,5	80	5-6 6 6-7	4-5 5 5	4 5 5	5 - -	5 4 5	4-5 4 3-4	4-5 - -	5 4-5 4-5	4-5 3-4 5	4-5 - -	
	Yellow 2R	1,5	80	5 5-6 6	4 4-5 4-5	4 5 5	5 - -	5 4-5 4-5	5 4 4	4-5 - -	5 4 4	4-5 4-5 5	4-5 - -	
	Red G	1	100	5 5-6 6	5 5 5	4 5 5	5 - -	5 4-5 4-5	5 4-5 4	5 - -	4-5 3-4 3-4	5 4 4	5 - -	
	Bordeaux B	1	45	4 5 5-6	4-5 5 5	4 5 5	5 - -	5 4-5 4-5	5 4-5 4	5 - -	5 3-4 3-4	5 3-4 4-5	5 - -	
	Blue 2R	2	80	5 5-6 6	5 5 5	4-5 5 5	5 - -	5 4 4-5	5 4 4	5 - -	4 4 4	5 4 5	5 - -	
	Blue 5G	2	80	5 5-6 6	4-5 4-5 5	4 5 5	5 - -	5 5 5	5 5 5	5 - -	4 3-4 3-4	5 4-5 5	5 - -	
	Grey G	1	80	5-6 6 6	4-5 5 5	4-5 5 5	5 - -	5 5 5	5 5 5	5 - -	5 4 4	5 3-4 5	5 - -	
	Navy R	2,5	80	- 5-6 6-7	4-5 5 5	4-5 5 5	5 - -	4-5 4-5 5	4-5 4-5 5	4-5 - -	5 4 4	4-5 3-4 5	5 - -	
	Black B	3,5	60	- 5-6 6-7	4-5 5 5	4-5 5 5	5 - -	4-5 4-5 5	4-5 4-5 5	4-5 - -	5 3 3	4-5 3 4-5	4-5 - -	

Serie Cromaset

Metodo di tintura standard utilizzato

Partire con bagno a 40 - 50°C con:

Acido Acetico: 1 - 3 % (pH = 4,5)

Solfato di sodio: 5 - 10 % (nella tintura dei filati per aumentare l'ugualizzazione)

UGUALCROM IW liq. 1 - 3 %

UGUALCROM 81/NT 1 - 2 %

Far girare il bagno 10 Minuti ed aggiungere il colorante preventivamente disciolto a 60 - 70°C. Portare al bollo con un gradiente di 1,5°C al minuto, mantenere 45 - 60 minuti quindi raffreddare, scaricare, lavare e finire come di consueto.

Nella tintura dei filati per migliorare l'ugualizzazione è opportuno fare una sosta di 10 minuti a 75 - 80°C, e tingere a pH 5 - 6.

Informazioni sulle solidità

Le solidità riportate nella presente cartella sono state determinate in accordo alle norme sotto elencate.

Solidità	UNI	ISO	DIN
Solidità alla luce	7639	105 B02.88	54004
Solidità all'acqua (prova energica)	5157	105 E01.87	54006
Solidità al lavaggio (meccanico a 40°C)	7638-test 1	105 C01.87	54014
Solidità al lavaggio a secco (Per cloro)	5150		
Solidità al sudore	7633	105 E04.87	54020
Solidità al carbonizzo	5144		
Solidità allo sfregamento	5153	105 X12.87	54021
Solidità al ferro caldo	5152	105 X11.87	54022
Solidità alla follatura alcalina (prova leggera)	5161		54040
Solidità alla follatura acida (prova leggera)	5161		

Legenda

Solidità	Interpretazione dei valori numerici relativi alle solidità (dall'alto in basso)
Solidità alla luce	1/6 intensità di riferimento 1/1 <u>intensità di riferimento</u> 2/1 intensità di riferimento
Solidità all'acqua Solidità al lavaggio Solidità al sudore Solidità alla follatura acida Solidità alla follatura alcalina	E: cambiamento di colore (tono, intensità, purezza) WO: spandimento su testimoni di lana CO: spandimento su testimoni di cotone
Solidità al ferro caldo	Cambiamento di tono o d'intensità della tintura subito Cambiamento di tono o d'intensità della tintura dopo 4 ore
Solidità allo sfregamento	A secco A umido



COLORANTI, PIGMENTI E PRODOTTI CHIMICI PER L'INDUSTRIA
INDUSTRIAL DYES, PIGMENTS AND CHEMICAL PRODUCTS

Cromatos s.r.l.

Via E. Barsanti, 28 | 47122 Forlì (FC) Italy | T +39 0543 796191 | F +39 0543 796189
info@cromatos.com | www.cromatos.com