



SERIE

# CROMAMINA PROTEICHE









# Serie Cromamina

## Coloranti serie Cromamina

La serie di coloranti **Cromamina** è costituita da coloranti di ottima affinità e buon potere migratorio. Buone sono anche le solidità alla luce e discrete quelle ad umido. L'omogeneità del comportamento tintoriale di questo gruppo di coloranti li rende particolarmente adatti alle tinte di combinazione. I coloranti Cromamina sono particolarmente adatti per la tintura in capo e per la tintura di filati per maglieria e aguglieria.

# SERIE CROMAMINA

		% Dyeing	Solubility (g/l at 80° C)	Migration power	Light	Water	Washing 40°C	Dry cleaning	Perspiration Acid	Perspiration Alkaline	Decatizing	Rubbing	Hot pressing	Milling Alkaline Light	Milling Acid Light
					1/6 1/1 2/1	E WO CO	E WO CO		E WO CO	E WO CO		E WO CO	Dry Wet	Imm. After 4 h	E WO CO
	<b>Yellow GW</b>	1,5	50	4	5 6 6-7	4-5 4-5 4-5	4 4-5 4-5	4-5	4 4 4-5	4 3-4 4	4-5	5 4	4 5	4 4 4-5	3-4 3 4-5
	<b>Golden Yellow FRL</b>	1,5	70	4	5 5-6 6	4-5 4-5 5	4-5 5 5	4	4-5 4-5 4-5	4-5 4-5 4	4-5	4-5 3-4 5	4-5 5	4-5 4-5 5	4 4 4-5
	<b>Red GW</b>	1,5	10	4	4 5 5-6	4-5 4 4-5	4 4 4	4-5	4 3 3-4	4 3 3	4-5	4 3	3 5	3-4 3-4 4	3-4 2 4-5
	<b>Red B</b>	1	30	4	3 4 4-5	4-5 4 4-5	4 4-5 4-5	4	4 3 4	4 3 3-4	4-5	4-5 3-4 4-5	4 4-5	4 3 4-5	3-4 2 4-5
	<b>Red F2BL</b>	1,5	45	4	4-5 5-6 6	4-5 4 4	4-5 4-5 5	4-5	5 4-5 5	4-5 4 4	4-5	5 4-5	3 5	4 4 4-5	4 4 4-5
	<b>Blue GW</b>	1,5	40	4	4 5 5-6	4 5 5-6	3 3-4 3	4-5	3-4 2-3 2-3	4 2-3 2-3	4	4 3	3 5	3 2 3	3 2 3-4

# Serie Cromamina

## Metodo di tintura standard utilizzato

Partire con bagno a temperatura ambiente con:

Acido Acetico: 1,5 - 3,0%

pH ottimale: 4,5 - 5,5

Solfato di Sodio: 10%

Disperdente: 1 - 2 g/l UGUALCROM IW liq.

Ugualizzante: 0,5 - 2,0% UGUALCROM WS

Una volta aggiunto il colorante alla percentuale desiderata alzare la temperatura con gradiente 1,5 °C per minuto fino alla temperatura di 98°C, e mantenerla per circa 60 minuti. Se nelle produzioni di tinte intense i bagni di tintura presentano scarso esaurimento, si consiglia dopo raffreddamento a 85°C di aggiungere lentamente 1-2% di acido acetico o formico previamente diluito, riportare la temperatura a 98°C e mantenere per altri 15 - 30 min.

Infine raffreddare, scaricare e lavare.

## Informazioni sulle solidità

Solidità	UNI	ISO	DIN
Solidità alla luce	7639	105 B02.88	54004
Solidità all'acqua (prova energica)	5157	105 E01.87	54006
Solidità al lavaggio (meccanico a 40°C)	7638-test 1	105 C01.87	54014
Solidità al lavaggio a secco (per cloro)	5150		
Solidità al sudore	7633	105 E04.87	54020
Solidità al decatizzo	5164	105 X02.87	54045
Solidità allo sfregamento	5153	105 X12.87	54021
Solidità al ferro caldo	5152	105 X11.87	54022
Solidità alla follatura alcalina (prova leggera)	5161		54040
Solidità alla follatura acida (prova leggera)	5161		

## Legenda

Solidità	Interpretazione dei valori numerici relativi alle solidità (dall'alto in basso)
Solidità alla luce	1/6 intensità di riferimento 1/1 intensità di riferimento 2/1 intensità di riferimento
Solidità all'acqua Solidità al lavaggio Solidità al sudore Solidità alla follatura alcalina Solidità alla follatura acida	E: cambiamento di colore (tono, intensità, purezza) WO: spandimento su testimoni di lana CO: spandimento su testimoni di cotone
Solidità al ferro caldo	Cambiamento di tono o d'intensità della tintura subito Cambiamento di tono o d'intensità della tintura dopo 4 ore
Solidità allo sfregamento	A secco A umido



COLORANTI, PIGMENTI E PRODOTTI CHIMICI PER L'INDUSTRIA  
INDUSTRIAL DYES, PIGMENTS AND CHEMICAL PRODUCTS

**Cromatos s.r.l.**

Via E. Barsanti, 28 | 47122 Forlì (FC) Italy | T +39 0543 796191 | F +39 0543 796189  
info@cromatos.com | www.cromatos.com