



SERIE

CROMALAN PROTEICHE









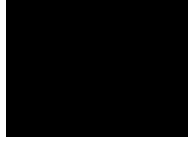


Serie Cromalan

Coloranti serie Cromalan

La serie di coloranti **Cromalan** è costituita da coloranti a complesso metallico di tipo 1:1. Questa serie di coloranti oltre ad avere un ottimo potere livellante, possiede anche delle ottime solidità generali, per questo trovano vasto impiego nella tintura in pezza soprattutto qualora siano presenti lanaggi di difficile equalizzazione, oppure in miste con poliammide. I coloranti **Cromalan** talvolta vengono impiegati anche nella tintura della lana in filato sotto forma di rocche o matasse.

SERIE CROMALAN

		% Dyeing	Solubility (g/l at 80° C)	Migration power	Light	Water	Washing 40°C	Dry cleaning	Perspiration Acid	Perspiration Alcaline	Decatizing	Rubbing	Hot pressing	Milling Alcaline Light
					1/6 1/1 2/1	E WO CO	E WO CO	E WO CO	E WO CO	E WO CO		Dry Wet	Imm. After 4 h	E WO CO
	Yellow P-GR	1,5	80	4-5	3-4 5 5-6	4-5 4-5 4-5	4-5 4-5 4-5	4-5	4-5 4-5 4-5	4-5 4-5 4-5	3-4	4-5 - 4-5	3-4 4-5 4-5	4 4-5 4-5
	Orange P-R	1,5	50	4	5-6 6 6-7	4-5 4-5 4-5	4-5 4-5 4-5	4-5	4 4-5 4-5	4 4-5 4-5	4	4-5 - 4	3 4	4-5 4-5 4-5
	Red P-GRE	1,5	60	4	6 6-7 7	4 4 4-5	4 4-5 4	4	3-4 4 4-5	3-4 4 4	4	4-5 - 4	3-4 4	4 4-5 4-5
	Red P-RG	1,5	40	5	3-4 5 5-6	4-5 4-5 4	4 4-5 4-5	4-5	4-5 4 4	4-5 4-5 4	4	4-5	3 4-5	4 4-5 4-5
	Pink P-BE	1,5	40	5	3-4 5 5-6	4-5 4-5 4	4 4-5 4-5	4-5	4-5 4 4	4-5 4-5 4	4	4-5	3 4-5	4 4-5 4-5
	Blue P-2G	1,5	60	4-5	4-5 5 5-6	4-5 4 3-4	4 4-5 4-5	4-5	3-4 4 4	3-4 4 3-4	4	4-5 - 5	4 5	4 4-5 4-5
	Navy Blue P-2RLB	4	45	4	4 5 5-6	4-5 4 3-4	4 4-5 4-5	4-5	3-4 4 4	4 3-4 3-4	4	4-5 - 4-5	4 4-5	4 4-5 4-5
	Green P-BLN	1,5	60	4-5	4-5 5 5-6	4 3-4 4	4 4-5 4-5	4-5	3-4 3 3-4	3-4 3 3-4	4	4-5 - 5	4 5	3-4 4 4-5
	Black P-WA	4	20	3-4	- 6-7 7	4 3-4 3-4	4-5 4-5 4-5	4-5	4 3-4 3-4	4 3-4 3-4	4	4-5 - 4-5	3-4 4-5	4 4-5 4-5

Serie Cromalan

Metodo di tintura standard utilizzato

Partire con bagno a 40 - 50°C

Acido Solforico: 4,0 - 7,0%

pH ottimale: 2,0 - 2,5

Solfato di sodio: 10 - 15%

Disperdente / Ugualizzante: Ugualcrom IW liq. 3 g/l

Una volta aggiunto il colorante alla percentuale desiderata alzare la temperatura con gradiente 1,5°C per minuto fino alla temperatura di 98°C, e mantenerla per circa 60 minuti. Eventuali aggiunte di coloranti devono essere effettuate dopo aver portato la temperatura a 80°C. A fine tintura raffreddare, scaricare e lavare con 5% di Acetato di Ammonio al fine di ottenere le migliori solidità. Finire come di consueto.

Nota bene: Si rammenta che nella tintura dei premetallizzati 1:1 per ottenere la massima eguaglianza, più bassa è la % di tintura maggiore è la quantità di acido da utilizzare.

Informazioni sulle solidità

Solidità	UNI	ISO	DIN
Solidità alla luce	7639	105 B02.88	54004
Solidità all'acqua (prova energica)	5157	105 E01.87	54006
Solidità al lavaggio (meccanico a 40°C)	7638-test 1	105 C01.87	54014
Solidità al lavaggio a secco (per cloro)	5150		
Solidità al sudore	7633	105 E04.87	54020
Solidità al decatizzo	5164	105 X02.87	54045
Solidità allo sfregamento	5153	105 X12.87	54021
Solidità al ferro caldo	5152	105 X11.87	54022
Solidità alla follatura alcalina (prova leggera)	5161		54040
Solidità alla follatura acida (prova leggera)	5161		

Legenda

Solidità	Interpretazione dei valori numerici relativi alle solidità (dall'alto in basso)
Solidità alla luce	1/6 intensità di riferimento 1/1 intensità di riferimento 2/1 intensità di riferimento
Solidità all'acqua Solidità al lavaggio Solidità al sudore Solidità alla follatura alcalina	E: cambiamento di colore (tono, intensità, purezza) WO: spandimento su testimoni di lana CO: spandimento su testimoni di cotone
Solidità al ferro caldo	Cambiamento di tono o d'intensità della tintura subito Cambiamento di tono o d'intensità della tintura dopo 4 ore
Solidità allo sfregamento	A secco A umido



COLORANTI, PIGMENTI E PRODOTTI CHIMICI PER L'INDUSTRIA
INDUSTRIAL DYES, PIGMENTS AND CHEMICAL PRODUCTS

Cromatos s.r.l.

Via E. Barsanti, 28 | 47122 Forlì (FC) Italy | T +39 0543 796191 | F +39 0543 796189
info@cromatos.com | www.cromatos.com