



SERIE

CROMACID PROTEICHE












Serie Cromacid

Coloranti serie Cromacid

La serie di coloranti **Cromacid** è costituita da coloranti con ottimo potere migratorio e grande potere pareggiante. Le solidità sono modeste, tuttavia nei colori contraddistinti con la sigla *fast* le solidità alla luce sono molto elevate. Grazie al loro buon potere migratorio, questi coloranti trovano impiego soprattutto quando risulta indispensabile ottenere tinture ben egualizzate ma per le quali non si hanno particolari esigenze di solidità ai trattamenti a umido. L'impiego dei coloranti **Cromacid** è esclusivamente su pezza.

SERIE CROMACID

		% Dyeing	Solubility (g/l at 80° C)	Migration power	Light	Water	Washing 40°C	Dry cleaning	Perspiration Acid	Perspiration Alcaline	Decatizing	Rubbing	Hot pressing	Milling Alcaline Light	Milling Acid Light
					1/6	E	E		E	E		E	Imm. After 4 h	E	E
					1/1 2/1	WO CO	WO CO		WO CO	WO CO		WO CO	Dry Wet	WO CO	WO CO
	Yellow 2G	1	65	5	4-5 6 6-7	4 3 4-5	3-4 4 4-5	4-5	3-4 2-3 3-4	3-4 2 3	4	4-5 3-4	3 5	2-3 4 4-5	3 2 4
	Orange II	1	90	4-5	2 3-4 4	4 1-2 3	3 2-3 3	4	3-4 1-2 2-3	3 1-2 2	4-5	4-5 3-4	3 4-5	3 2 3	2-3 1 3-4
	Red GA	1,5	55	5	4 5 5-6	4 2-3 3-4	2-3 3-4 4	4	4 2-3 2-3	3-4 2 1-2	4-5	4-5 3-4	3 4-5	2-3 3 3	3 1-2 4-5
	Blue B	1,5	20	4-5	4-5 5-6 6	4 3 4	3 4 4	4-5	3-4 2-3 3	3-4 2-3 2-3	4-5	4 3-4	4-5 5	3 3 3-4	3 2 4
	Blue AF	1	55	4	1 2 -	4-5 3 4-5	3-4 4 4-5	4	4 3 4	3-4 2-3 3-4	4-5	4-5 3	4 5	3 3-4 3-4	3 2 4
	Navy Blue GGR	2	45	4	- 2-3 3-4	3-4 2 3	3 3 3	4	3-4 1-2 1-2	3 1 1	4-5	4-5 3-4	3F 5	4 1-2 2-3	3 1-2 4
	Green B	1	60	4	2 2 3	4 3-4 3-4	4-5 3 2-3	4-5	4 2-3 2-3	3-4 2 2	4-5	4-5 3-4	3 4-5	4 1-2 2-3	4 2-3 3
	Black 10B	3	30	3	- 5 5-6	4 2 1-2	3-4 2 3-4	4	4 2 2	3-4 1-2 1-2	4	4 2	4-5 5	3 1-2 2-3	3-4 1-2 3-4
	Black GVS	4	40	3	- 4-5 5	4 2 1-2	3-4 2 3	4	4 2 2	3-4 1-2 1-2	4	4 2-3	4 5	3 1-2 2-3	3-4 1-2 3-4

Serie Cromacid

Metodo di tintura standard utilizzato

Partire con bagno a temperatura ambiente con acido formico o solforico

pH ottimale di lavoro: 3,0 - 4,5 a secondo del tono

Solfato di sodio: 10 - 15%

Disperdente/Ugualizzante: UGUALCROM IW liq. - 2-3 g/l

Una volta aggiunto il colorante alla percentuale desiderata alzare la temperatura con gradiente 1,5°C per minuto fino alla temperatura di 98°C, e mantenerla per circa 60 minuti. Per tonalità intense al fine di ottenere un buon esaurimento, è possibile dopo 30 minuti al bollo fare una aggiunta di acido e mantenere altri 30 minuti. Infine raffreddare, scaricare e lavare.

Informazioni sulle solidità

Solidità	UNI	ISO	DIN
Solidità alla luce	7639	105 B02.88	54004
Solidità all'acqua (prova energica)	5157	105 E01.87	54006
Solidità al lavaggio (meccanico a 40°C)	7638-test 1	105 C01.87	54014
Solidità al lavaggio a secco (per cloro)	5150		
Solidità al sudore	7633	105 E04.87	54020
Solidità al decatizzo	5164	105 X02.87	54045
Solidità allo sfregamento	5153	105 X12.87	54021
Solidità al ferro caldo	5152	105 X11.87	54022
Solidità alla follatura alcalina (prova leggera)	5161		54040
Solidità alla follatura acida (prova leggera)	5161		

Legenda

Solidità	Interpretazione dei valori numerici relativi alle solidità (dall'alto in basso)
Solidità alla luce	1/6 intensità di riferimento 1/1 intensità di riferimento 2/1 intensità di riferimento
Solidità all'acqua Solidità al lavaggio Solidità al sudore Solidità alla follatura alcalina Solidità alla follatura acida	E: cambiamento di colore (tono, intensità, purezza) WO: spandimento su testimoni di lana CO: spandimento su testimoni di cotone
Solidità al ferro caldo	Cambiamento di tono o d'intensità della tintura subito Cambiamento di tono o d'intensità della tintura dopo 4 ore
Solidità allo sfregamento	A secco A umido



COLORANTI, PIGMENTI E PRODOTTI CHIMICI PER L'INDUSTRIA
INDUSTRIAL DYES, PIGMENTS AND CHEMICAL PRODUCTS

Cromatos s.r.l.

Via E. Barsanti, 28 | 47122 Forlì (FC) Italy | T +39 0543 796191 | F +39 0543 796189
info@cromatos.com | www.cromatos.com