



SERIE

CROMACID FOLLONE PROTEICHE













Serie Cromacid Follone







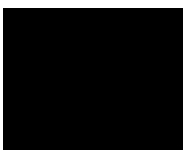

Coloranti serie Cromacid follone

La serie di coloranti Cromacid follone è costituita da coloranti che si applicano in bagno debolmente acido, in quanto la maggior parte di essi possiede una elevata affinità anche in bagno neutro. Il loro potere migratorio è in genere mediocre, mentre le solidità generali e specialmente quelle ad umido sono buone. Grazie alle loro solidità, i coloranti di questa serie vengono utilizzati per la tintura di filati per maglieria in tinte intense e trovano pure vasto impiego nella tintura della lana in fiocco.

SERIE CROMACID FOLLONE

		% Dyeing	Solubility (g/l at 80° C)	Migration power	Light	Water	Washing 40°C	Dry cleaning	Perspiration Acid	Perspiration Alkaline	Decatizing	Rubbing	Hot pressing	Milling Alkaline Light	Milling Acid Light
					1/6	F	F		F	F		F	Imm.	F	F
					1/1	WO	WO		WO	WO		After	WO	WO	
2/1	CO	CO	CO	CO	4 h	CO	CO								
	Yellow R	1	50	2-3	3-4 4 4	4-5 4-5 5	4-5 5 5	4-5	4 4-5 4-5	4 4 4	4	4-5 4 4	4 4 5	4 4 4	4 4 4
	Orange R/CR	1	65	2-3	3-4 4-5 4-5	4-5 4-5 5	4-5 4-5 4-5	4	4 4-5 4-5	4 4 4	4	4 3-4 4-5	4 4-5 4-5	4-5 4-5 4-5	3-4 4 4-5
	Scarlet FGN	1,5	60	3	4-5 5 5-6	5 5 5	4-5 4-5 4-5	4	4-5 5 5	4-5 4-5 4-5	4-5	4 3-4 4-5	4 4-5 4-5	4-5 4-5 4-5	3-4 4 4-5
	Red RN	1,5	60	2-3	4 4-5 5-6	4-5 4-5 4-5	4-5 4-5 4	4	4-5 4-5 4-5	4-5 4 4	4	4 3-4 4-5	4 4-5 4-5	4 4-5 4-5	3-4 4 4
	Red 2B	1,5	70	3-4	4 4-5 5	4-5 5 5	4-5 5 5	4	5 4-5 5	4-5 4 4-5	4	4-5 4 5	4 5 4	4-5 4 4	4 4 4
	Red 3BN	1,5	50	2	3-4 4-5 5	4-5 4-5 4-5	4 4-5 4	4-5	4 4 4	4 3-4 3-4	4-5	4-5 3-4 5	4 4 4	4 4 4	3-4 4 4
	Bordeaux V	1,5	50	3	4 5 5-6	4-5 4-5 4-5	4-5 5 4-5	4-5	4-5 4-5 4-5	4-5 4 4	3	5 4 4-5	2-3 4-5 4-5	4 4-5 4-5	3-4 3-4 4
	Red 10B	1	20	-	4 4-5 4-5	4-5 5 5	4-5 5 5	4	4-5 4-5 4-5	4-5 4-5 4-5	4-5	4-5 4 4-5	4 4-5 5	4-5 5 5	4-5 5 5
	Violet brill. BL	1	70	3	5 5-6 6-7	5 4-5 5	5 5 5	4-5	5 4-5 4-5	5 4-5 4-5	4	5 4 4-5	4-5 5 5	4-5 5 5	4 4-5 4-5
	Blue 6B	1	45	3	2 3 3	4-5 4-5 4-5	4-5 5 5	4	4 4-5 5	4 4-5 4-5	4	4-5 3-4 5	4 5 4	3-4 4-5 4	3 4 4

SERIE CROMACID FOLLONE

		% Dyeing	Solubility (g/l at 80° C)	Migration power	Light	Water	Washing 40°C	Dry cleaning	Perspiration Acid	Perspiration Alkaline	Decatizing	Rubbing	Hot pressing	Milling Alkaline Light	Milling Acid Light
					1/6	E	E		E	E		E	Imm.	E	E
					1/1	WO	WO		WO	WO		After	WO	WO	
2/1	CO	CO	CO	CO	CO	4 h	CO	CO							
	Blue SBL	1	55	3	4-5 6 6-7	4 4-5 4-5	4 4-5 4-5	4-5	4 4 4-5	4 3-4 4	4-5	5 4-5 5	4-5	3-4 3-4 4	3-4 3-4 4
	Navy Blue 5R	1,5	40	3	- 5 6	4 3-4 4	4-5 4-5 4	4-5	4-5 3-4 3-4	4-5 3 3	3	4-5 3-4 3-4	4 5	3-4 3-4 3	3-4 3 3-4
	Turquoise 3G	1,5	50	3	4-5 5 5	5 5 4-5	4-5 4-5 4-5	4	4-5 4-5 4-5	4-5 4-5 4	4	4 3-4	4 4-5	4-5 4-5 4	4 4 4
	Green GW	1	45	1-2	5 5-6 6	4-5 4 4-5	4 4-5 4-5	4	4 4-5 4-5	4 4 4	4	4-5 3-4	3 4-5	4 4 4	4 4-3 4
	Green 6B	1,5	75	3-4	1 2 2-3	4 3-4 4	3 4 4-5	4	3-4 3 4	3-4 2-3 3-4	4-5	4-5 3	3 4-5	3 3 4	3 1 4
	Black VL	4	35	2	- 4 5	4 4 4-5	4 4-5 4	4-5	4-5 4-5 4-5	4-5 4 4-5	4	4 3	4 5	3-4 4 4	4 4-5 4
	Black VLG	5	30	2	- 4 4-5	4 4 4-5	4 4-5 4	4-5	4-5 4-5 4-5	4 4 4-5	4	4 3	4 5	3-4 4 4	4 4-5 4
	Black VLD	4	45	2	- 5 5-6	4-5 4-5 5	4-5 5 5	4-5	4 4-5 4-5	4 4 4	4	4-5 4	4 5	4 4 4	3-4 2-3 4

Serie Cromacid Follone

Metodo di tintura standard utilizzato

Partire con bagno a temperatura ambiente con

Acido Acetico: 2 - 3% (per tinte intense)

Acetato D'ammonio: 3 - 5% (per tinte chiare)

pH ottimale di lavoro: 5,0 - 6,5

Solfato di sodio: 10 - 15%

Disperdente: UGUALCROM IW liq. 2 - 3 g/l

Ugualizzante: UGUALCROM 81/NT 0,5 - 2,0%

Una volta aggiunto il colorante alla percentuale desiderata alzare la temperatura con gradiente 1,5 °C per minuto fino alla temperatura di 85°C, e mantenerla per circa 15 - 20 minuti, si innalza poi gradualmente la temperatura sino all'ebollizione mantenendola per circa 50 min. Se il bagno di tintura presenta un esaurimento insufficiente è necessario aggiungere 1,5 - 2% di Acido Acetico 80% previamente diluito e tingere per altri 15 - 30 min.

Infine raffreddare, scaricare e lavare.

Informazioni sulle solidità

Solidità	UNI	ISO	DIN
Solidità alla luce	7639	105 B02.88	54004
Solidità all'acqua (prova energica)	5157	105 E01.87	54006
Solidità al lavaggio (meccanico a 40°C)	7638-test 1	105 C01.87	54014
Solidità al lavaggio a secco (per cloro)	5150		
Solidità al sudore	7633	105 E04.87	54020
Solidità al decatizzo	5164	105 X02.87	54045
Solidità allo sfregamento	5153	105 X12.87	54021
Solidità al ferro caldo	5152	105 X11.87	54022
Solidità alla follatura alcalina (prova leggera)	5161		54040
Solidità alla follatura acida (prova leggera)	5161		

Legenda

Solidità	Interpretazione dei valori numerici relativi alle solidità (dall'alto in basso)
Solidità alla luce	1/6 intensità di riferimento 1/1 intensità di riferimento 2/1 intensità di riferimento
Solidità all'acqua Solidità al lavaggio Solidità al sudore Solidità alla follatura alcalina Solidità alla follatura acida	E: cambiamento di colore (tono, intensità, purezza) WO: spandimento su testimoni di lana CO: spandimento su testimoni di cotone
Solidità al ferro caldo	Cambiamento di tono o d'intensità della tintura subito Cambiamento di tono o d'intensità della tintura dopo 4 ore
Solidità allo sfregamento	A secco A umido



COLORANTI, PIGMENTI E PRODOTTI CHIMICI PER L'INDUSTRIA
INDUSTRIAL DYES, PIGMENTS AND CHEMICAL PRODUCTS

Cromatos s.r.l.

Via E. Barsanti, 28 | 47122 Forlì (FC) Italy | T +39 0543 796191 | F +39 0543 796189
info@cromatos.com | www.cromatos.com