



SERIE  
**CROMACET  
ACETATO**


















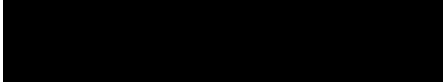
# ***Serie Cromacet***

---

## **Coloranti serie Cromacet**

I coloranti Cromacet sono coloranti dispersi selezionati per la tintura delle fibre acetato e loro miste.

# SERIE CROMACET

		% Dyeing	Burnt Gas Fumes	Light	Washing 40°C	Perspiration Acid	Perspiration Alkaline	Water
				1/3	E	E	E	E
				1/1	CA	CA	CA	CA
				2/1	CO	CO	CO	CO
	<b>Yellow 4G</b>	0,5	5	4-5 5 6	5 4-5 4-5	5 4 4	5 4 4	4-5 3-4 4-5
	<b>Yellow GW</b>	1	5	4 4-5 6	5 4 3-4	5 4-5 4-5	5 4-5 4-5	4-5 3-4 4
	<b>Orange 3RF</b>	1	5	5-6 6-7 6-7	5 4 4-5	5 4-5 4-5	5 4-5 4-5	5 4-5 4-5
	<b>Orange RGL</b>	0,5	5	4-5 5 6	5 4 4-5	5 4 4	5 4 4	4-5 4 4-5
	<b>Red GRL</b>	0,5	5	5 5-6 6-7	5 4-5 4-5	5 4-5 4-5	5 4-5 4-5	5 4 4-5
	<b>Scarlet 2GH</b>	1	5	5-6 6 6-7	4-5 4-5 4-5	5 4-5 4-5	5 4-5 4-5	4 2 4
	<b>Red RBS</b>	1,5	5	5-6 6 6	4-5 4 4-5	5 4-5 4-5	5 4-5 4-5	5 4-5 4-5
	<b>Red 3B</b>	1	5	6 6-7 7	4-5 4 4-5	5 4-5 4-5	5 4-5 4-5	4-5 3-4 4
	<b>Rubine 3BL</b>	0,5	5	6 6-7 6-7	5 4 4-5	5 4-5 4-5	5 4-5 4-5	4 3-4 4
	<b>Rubine B</b>	0,5	3	4-5 5 6	4-5 4 3-4	5 3-4 3-4	5 3-4 3-4	4-5 3 4
	<b>Violet 2R</b>	1	2-3	4-5 5-6 6	4 3-4 4	4 2-3 2-3	4 2-3 2-3	4 2 4
	<b>Blue FBL</b>	0,5	1	4-4 5 5-6	4 3-4 3-4	5 3-4 3-4	5 3-4 3-4	4 3 4-5
	<b>Blue 3RT</b>	1	3	5 5-6 5-6	4-5 4-5 5	4-5 4 4-5	4-5 4 5	4-5 4-5 5
	<b>Blue 2RN</b>	1	2-3	3-4 4 4	3 4-5 3-4	5 4 4	5 4 4	4 3 4-5
	<b>Navy Blue HSL</b>	2	4	4-5 5 6	4-5 5 5	4 5 5	4 5 5	5 4-5 4-5
	<b>Black SGF</b>	4	4	- 4-5 5-6	4 5 5	5 4 5	5 4 5	5 4-5 4-5

# Serie Cromacet

## Metodo di tintura standard utilizzato

Preparare il Bagno a 30/40°C con:

- X% colorante già disperso in acqua a 50°C
- 0,5 - 3 g/l Ugualizzante/dispersante (UGUALCROM TPL)
- 0,5 - 1 g/l Acido Acetico

Nel caso di tinte particolarmente intense o per toni neri è consigliabile sostituire UGUALCROM TPL con DisperCrom IS Polv. (0,5 - 1g/l). Regolare il pH = 5 - 6 con Acido acetico o Cromacid CD/LI.

Dopo l'aggiunta degli ausiliari e del colorante ben disperso si riscalda con gradiente 0,5 - 1,5°C al minuto a seconda del tipo di materiale da tingere e del macchinario a disposizione, fino a raggiungere la temperatura di 80°C, alla quale si tinge per 60 - 90 min. a seconda dell'intensità di tinta.

Al fine di migliorare le solidità ad umido alla fine della tintura si consiglia di effettuare un lavaggio a 40 -50°C con 1 - 2 g/l di UGUALCROM TPL per 15 minuti. Scaricare, sciacquare e finire come di consueto.

## Informazioni sulle solidità

Le solidità riportate nella presente cartella sono state determinate in accordo alle norme sotto elencate.

Solidità	UNI	ISO	DIN
Solidità alla luce	7639	105 B02.88	54004
Solidità all'acqua (prova energica)	5157	105 E01.87	54006
Solidità al lavaggio (meccanico a 40°C)		105 C01.87	
Solidità al sudore	7633	105 E04.87	54020

## Legenda

Solidità	Interpretazione dei valori numerici relativi alle solidità (dall'alto in basso)
Solidità alla luce	1/3 intensità di riferimento 1/1 <u>intensità di riferimento</u> 2/1 intensità di riferimento
Solidità all'acqua Solidità al lavaggio Solidità al sudore	E: cambiamento di colore (tono, intensità, purezza) CA: spandimento su testimoni di acetato CO: spandimento su testimoni di cotone



COLORANTI, PIGMENTI E PRODOTTI CHIMICI PER L'INDUSTRIA  
INDUSTRIAL DYES, PIGMENTS AND CHEMICAL PRODUCTS

**Cromatos s.r.l.**

Via E. Barsanti, 28 | 47122 Forlì (FC) Italy | T +39 0543 796191 | F +39 0543 796189  
info@cromatos.com | www.cromatos.com